



SIGMA GALAXY - PROSTOTA I NAJNOWOCZEŚNIEJSZA TECHNOLOGIA



PROSTOTA I NAJNOWOCZEŚNIEJSZA TECHNOLOGIA

SIGMA GALAXY – NOWE POKOLENIE MIG/MAG

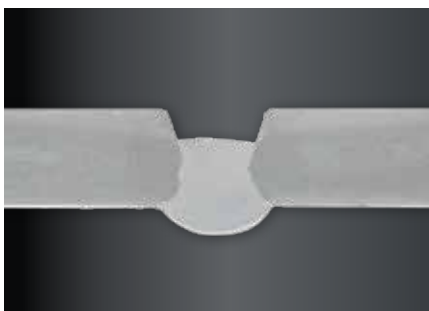
Sigma Galaxy to wynik nowego wielkiego skoku w technologii spawalniczej. Opracowana we współpracy z uczelniami i użytkownikami na całym świecie, ta nowoczesna spawarka wykorzystująca intuicyjne wzornictwo przemysłowe samodzielnie się optymalizuje i pozwala spawaczowi skupić się na wykonywaniu dobrej pracy. Włącz – wciśnij – spawaj.

MNÓSTWO FUNKCJI

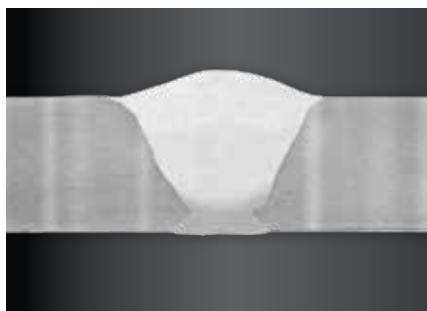
Sigma Galaxy posiada wszystkie z najlepszych funkcji Sigma2, oraz jeszcze więcej inteligencji w cyfrowym panelu sterowania z przyciskami programowalnymi; Spawanie MIG/MAG, z pulsem lub bez, w oparciu o najnowsze wyniki badań w zakresie fizyki łuku; trzy pakiety programowe: Standard, Standard Plus, oraz nowo opracowany IAC™, obejmujący stal miękką i nierdzewną. Ponadto, Sigma Galaxy idealnie nadaje się do spawania zrobotyzowanego.



Sigma Galaxy posiada wbudowany potężny komputer, dostrajający proces 50 000 razy na sekundę.



Warstwa graniowa zespawana w IAC pionowo w dół w 5 mm stali miękkiej.



Warstwa graniowa zespawana w IAC pionowo w dół w 10 mm stali miękkiej; wypełniona dwoma przejściami z użyciem Powtórz Sekwencję w pozycji pionowo w dół.



INTELIGENTNA KONTROLA ŁUKU IAC™ – MNIEJ ODPARYSKÓW, A WIĘCEJ STABILNOŚCI

Sigma Galaxy otwiera nowe horyzonty, między innymi dzięki funkcji Inteligentnej Kontroli Łuku IAC™, nowemu procesowi spawania blach i warstw graniowych ze stali miękkiej i nierdzewną. W rezultacie otrzymujemy znacznie niższą wartość energii liniowej i mniej zniekształceń, przy zachowaniu właściwości mechanicznych materiału. Innymi słowy, mniej odprysków i mniej obróbki po spawaniu.



Sigma Galaxy wyposażona jest w elastyczny palnik Migatronik MIG-A Twist®.

KONCEPCJA INTELIGENTNEGO SPAWANIA

– SPRAWIA, ŻE FACHOWCY SPAWAJĄ JESZCZE LEPIEJ

PAMIĘĆ CYFROWA DZIĘKI MIGATRONIC MJCT™

Nowo opracowana funkcja Sterowania Zadaniem MJCT™ pozwala zapisać nawet 200 różnych zadań spawalniczych, a dla każdego zapisanego zadania dodatkowo dziewięć sekwencji, co oznacza, że Galaxy może przechowywać nawet 1800 ustawień.

NIŻSZE ZUŻYCIE MOCY – MNIEJSZY WPŁYW NA ŚRODOWISKO

Sigma Galaxy jest cała zielona. Najnowocześniejsza technologia zastosowania w niej oraz jej niezrównane możliwości dają w rezultacie dużo niższy pobór mocy niż w spawarkach opartych na tradycyjnej technologii.

Panel z programowalnymi przyciskami obsługiwany jest w sposób intuicyjny w oparciu o ikony



Karta SD służy do przechowywania kopii na PC lub przenoszenia ustawień do innych spawarek Galaxy.

Sigma Galaxy dostępna jest w wersji C (kompakt) lub S (z oddzielnym podajnikiem drutu) ze źródłami o mocy 300 A, 400 A i 500 A.



PANEL Z PROGRAMOWALNYMI PRZYCISKAMI DLA ŁATWEJ OBSŁUGI ...

MENU

Przejrzysty wgląd w potrzebne informacje.

SEKWENCJA

Ustawianie poszczególnych sekwencji lub funkcji
Powtórz Sekwencję, zaprojektowanej konkretnie dla spawania w pozycjach klasycznych.

ZADANIE

Nazwane i zapisane ustawienia zadań można przenieść na inne spawarki Sigma Galaxy, lub zapisać kopię zapasową na PC dzięki karcie SD..

FUNKCJA SPAWANIA SZCZEPNEGO

Do szybkiego przymocowania elementu spawanego do wszelkich materiałów.

DUO PLUS™

Inteligentne kombinacje sekwencji, dające spawy podobne jak w TIG.



WŁĄCZ – NACIŚNIJ - SPAWAJ!

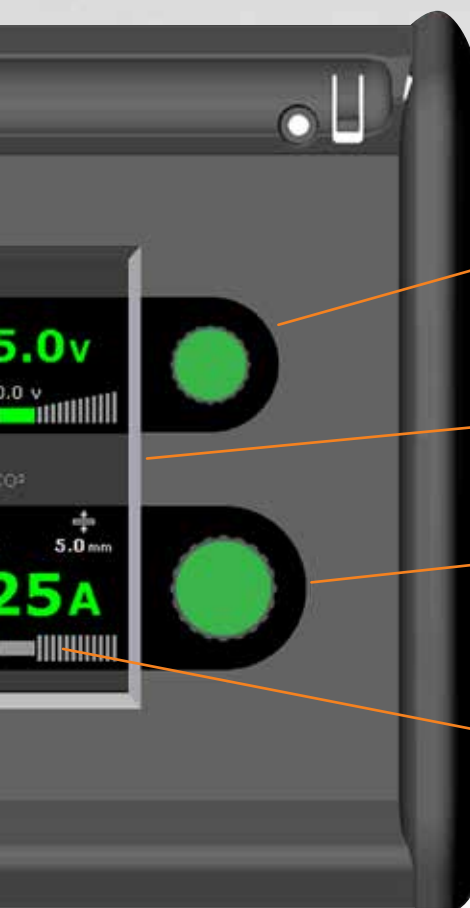
Sterowanie Zadaniem MJCT™ to łatwa w użyciu funkcja sterowania zadaniami, dzięki której przywołasz ulubione ustawienia do powtarzalnych prac spawalniczych. Przejrzysty cyfrowy wyświetlacz kolorowy ułatwia wybieranie ustawień.



Wybór palnika w głównym menu; Galaxy obsługuje wszelkie funkcjonalności palników MIG-A Twist.



Sterowanie Zadaniem MJCT™; łatwe przywoływanie ulubionych ustawień.



Przyjazny użytkownikowi panel sterowania z programowalnymi przyciskami i dużym kolorowym wyświetlaczem używa ikon i zmniejsza ryzyko błędów spawacza.

DOSTRAJANIE

Pojedyncze dostrajanie długości łuku

INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

Opis wybranego zadania/programu

GŁÓWNE PARAMETRY

Ustawianie prądu, prędkości podawania drutu i grubości płyty jest synergiczne.

WSKAZANIE PRĄDU

Łuk krótki, przechodzenie kropli i łuk natryskowy.



Inteligentna Kontrola Gazu IGC®:
Synergiczna kontrola gazu daje właściwy przepływ gazu i dużą oszczędność jego zużycia.



Inteligentne Sterowanie Łuku IAC™:
Automatyczne przewidywanie najbliższych milisekund procesu spawania.



Spawanie zrobotyzowane: Sigma Galaxy podłączyć można do robotów i automatów poprzez interfejs.



INTELIGENTNA KONTROLA ŁUKU IAC™ AUTOMATYCZNIE DOSTRAJA ŁUK 50 000 RAZY NA SEKUNDĘ...

NIEZRÓWNANA JAKOŚĆ SPAWU – W PEŁNI AUTOMATYCZNIE

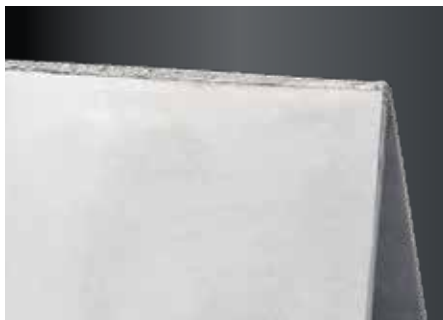
Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ to zupełnie nowe inteligentne i samoregulujące sterowanie spawaniem łukiem krótkim w Sigma Galaxy 300 i 400, które automatycznie reaguje na zmiany w jeziorce.

W rezultacie otrzymujemy 100% stabilny i skupiony łuk krótki, chłodniejsze spawanie, niższą energię liniową, mniej zniekształceń i niższe zużycie mocy. Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ zwiększa prędkość spawania spoin graniowych w kierunku pionowym w dół.

INTELIGENTNA KONTROLA ŁUKU IAC™ – MNIJ ODPRYSKÓW, A WIĘCEJ STABILNOŚCI

Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ rejestruje każdy pojedynczy cykl spawania i dostarcza łuk 50 000 razy na sekundę. Potężny komputer w Sigma Galaxy nieustannie przewiduje następne milisekundy procesu spawania, co pozwala funkcji Inteligentnej Kontroli Łuku IAC™ na dostarczanie koniecznej ilości energii.

Pakiety oprogramowania Inteligentnej Kontroli Łuku IAC™ obejmują spawanie w stali miękkiej i nierdzewnej.

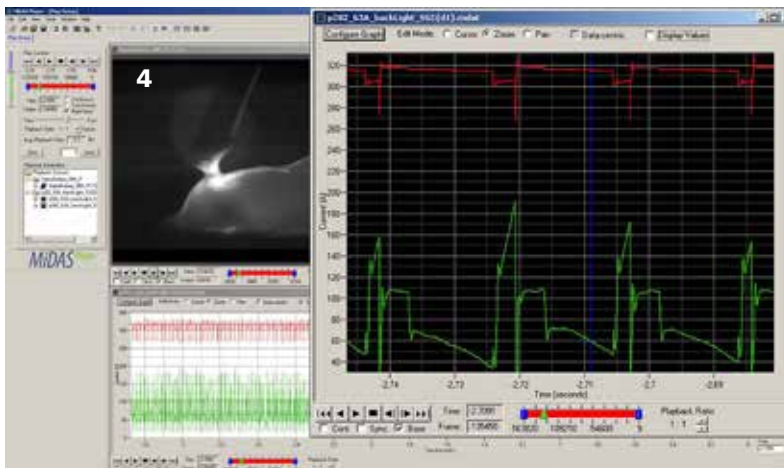
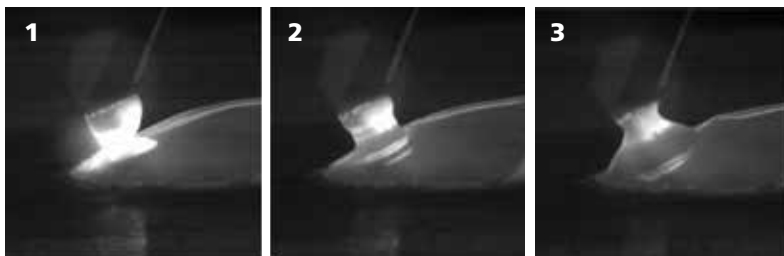


Blacha z austenitycznej stali nierdzewnej o gr. 1,0 mm, spawana w procesie IAC.

Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ zaprojektowana jest dla Sigma Galaxy 300 i 400.



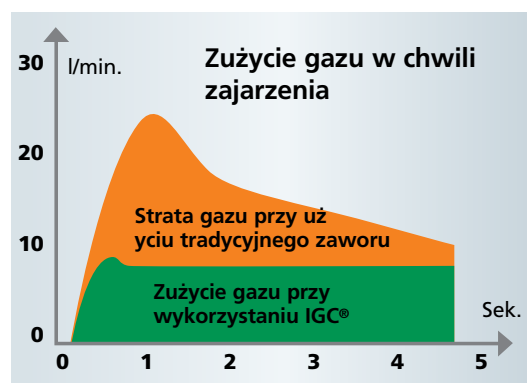
IAC™ – Spawanie warstw graniowych pionowo w dół rury ciepłowniczej. Prędkość spawania zostaje znacznie zwiększona w porównaniu z tradycyjnym spawaniem w górę.



Zapis laboratoryjny w czasie rzeczywistym ukazujący pełną kontrolę procesu IAC, również w momencie odrywania się kropelek.

INTELIGENTNA KONTROLA GAZU IGC®

- SYNERGICZNY PRZEPŁYW GAZU I DUŻA OSZCZĘDNOŚĆ JEGO ZUŻYCIA.



Im więcej zajarzeń – tym większa oszczędność gazu

INTELIGENTNA KONTROLA GAZU – WŁĄCZ, WCIŚNIJ, SPAWAJ...!

Inteligentna Kontrola Gazu IGC® jest standardową funkcją w Sigma Galaxy; dynamiczna kontrola gazu, monitorująca zużycie i optymalizująca osłonę gazową.

IGC® może dać oszczędność gazu powyżej 50% i zapewnia proporcjonalnie rzadsze wymiany butli z gazem, na czym zyskuje zarówno nasz budżet, jak i środowisko i wydajność pracy.

LEPSZE SPAWANIE, LEPSZE WYKOŃCZENIE

Od samego początku procesu spawania, funkcja IGC® zapobiega nadmieremu zużyciu gazu i daje dobre efekty początkowe.

IGC® przejmuje kontrolę po powstaniu jeziora i zapewnia znaczne oszczędności dzięki kontrolowanemu zużyciu gazu, które zawsze pozostaje optymalne względem bieżących potrzeb.

“MONITOROWANIE GAZU” - KOLEJNA FUNKCJA IGC®

IGC® również działa jako wydajny “monitor gazu”, który automatycznie zatrzymuje proces w przypadku niewystarczającej osłony gazowej.

DALEKO IDĄCE ZMNIJSZENIE ZUŻYCIA GAZU

Poziom oszczędności zależy od profilu spawalniczego firmy, czasu trwania łuku i liczby spawarek.

Wylicz, ile jesteś w stanie zaoszczędzić w ostatecznym rozrachunku. Odwiedź stronę www.intelligentgascontrol.com



GALAXY DANE

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian

ZASILACZ	GALAXY 300 C/S	GALAXY 400 C/S	GALAXY 500 C/S
Napięcie sieciowe +/- 15% (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Bezpiecznik, A	16	20	32
Skuteczny prąd sieciowy, A	16,0	16,5	29,3 (380V)/27,8 (400V)
Maksymalny prąd sieciowy, A	18,3	28,2	36,8 (380V)/35,0 (400V)
Wydajność, 100%, kVA	11,1	11,4	17,9
Maksymalna wydajność, kVA	12,7	19,5	24,2
Zużycie prądu w obwodzie otwartym, W	40	40	40
Współczynnik wydajności	0,84	0,82	0,90
Wskaźnik wydajności	0,90	0,90	0,90
Strømområde, A	15-300	15-400	15-500
Cykl pracy 100% /20°C (MIG), A/V	300	310	475
Cykl pracy maks. /20°C (MIG), A/%V	300/100	400/60	500/80
Cykl pracy 100% /40°C (MIG), A/V	270/30,8	280/31,2	420/36,8
Cykl pracy 60% /40°C (MIG), A/V	-	350/34,0	450/38,0
Cykl pracy maks. /40°C (MIG), A/%V	300/80/32,0	400/40/36,0	500/55/40,0
¹ Klasa zastosowania C	S/CE	S/CE	S/CE
¹ Klasa zastosowania S	S/CE/CCC	S/CE/CCC	S/CE/CCC
² Klasa ochronności	IP 23	IP 23	IP 23
Norma, luftkølet	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10		
Norma, vandkølet	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-2, EN/IEC60974-10		
Wymiary C-L (wys. x szer. x dł.) mm	906x524x925	906x524x925	906x524x925
Wymiary C-W (wys. x szer. x dł.) mm	1051x524x925	1051x524x925	1051x524x925
Wymiary S-L/S-W (wys. x szer. x dł.) mm	1144x524x1031	1144x524x1031	1144x524x1031
Ciężar C-L/C-W, kg	58 / 69	60 / 71	60 / 71
Ciężar S-L/S-W, kg	74 / 85	76 / 87	76 / 87

PODAJNIK DRUTU	MWF 41/WEWN
Prędkość podawania drutu m/min.	0,5-30,0
Średnica szpuli z drutem mm	300
Cykl pracy 100% /40°C, A/%	420/100
Cykl pracy 60% /40°C, A/%	500/60
Podłączenie palnika	eurozłączem
Klasa ochronności	IP 23
Norma	EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm	440x245x780
Ciężar, kg	19

SYSTEM CHŁODZENIA	
Wydajność chłodzenia 1 l/min., W	1100
Pojemność zbiornika, litra	3,5
Przepływ, bara - °C - l/min.	1,2 - 60 -1,75
Maksymalne ciśnienie, bara	3
Norma	EN/IEC60974-2

C = wersja kompaktowa, S = wersja z oddzielnym podajnikiem drutu
¹⁾ Spawarka spełnia wymagania dla urządzeń użytkowanych w miejscach o zwiększonym ryzyku porażenia prądem.
²⁾ Spawarka jest zaprojektowana do użytku zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

Migatronic A/S
 Aggersundvej 33
 DK-9690 Fjerritslev, Denmark
 Tel: (+45) 96 500 600
 Telefax: (+45) 96 500 601
migatronic.com